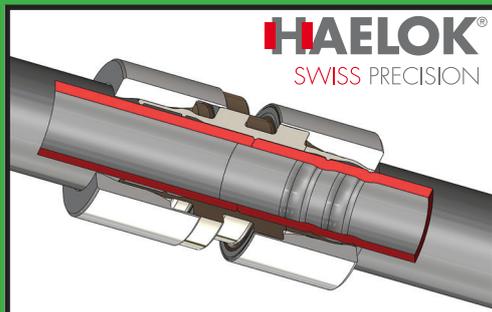


01 Produktbeschreibung



Das HAELOK System ist ein rein metallisches Verbindungssystem für Rohre. Dieses einzigartige Rohrverbindungssystem, ohne zusätzliche Dichtungen, führt zu einer sicheren und dauerhaften Verbindung für Rohrdurchmesser von 20mm bis zu 60,3mm mit einer unvergleichlich einfachen Installation.

02 Hinweise zur Lagerung und zur Sicherheit

Um optimale und dauerhafte Funktionsqualität zu gewährleisten, sollten die noch nicht verarbeiteten werksseitig vorgedämmten Produkte an einem trockenen und gut durchlüfteten Ort gelagert werden. Vermeiden Sie die Lagerung unter Regen, Schnee, Staub oder anderen ungünstigen Umwelteinflüssen. Die Verarbeitung der Produkte muss unter Einhaltung der regionalen maßgebenden Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen erfolgen.

03 Vorbereiten der Rohre



Die Rohre müssen sauber, frei von Rost und Fett sein. Falls es notwendig ist, sind die Rohrenden mit einem Schmirgelleinen zu überarbeiten. Tiefe Riefen und Kerben auf der Stahlrohraußenseite sind zu entfernen.

04 Vorbereiten der Rohre



Falls die werksseitig vorgedämmten Rohre auf der Baustelle geschnitten werden, muss der Schaum auf einer Länge von 150-200mm entfernt werden und es ist zu überprüfen, dass die Schnittfläche des Stahlrohres gerade und rechtwinkelig zum Rohr ist.

05 Vorbereiten der Rohre



Weiters ist das Rohr innen und außen zu entgraten und wiederum zu säubern. Eine weitere Vorbereitung der Stahlrohrenden (Schweißfase) ist nicht notwendig.

06 Vorbereiten des Werkzeugs



Für jede Dimension der Verbindung gibt es passende Einlagen für den Presskopf. Diese müssen der Rohrdimension passend in den Presskopf eingelegt werden.
ANMERKUNG:
Je nach Dimension gibt es verschiedene Arten des Presswerkzeuges.

07 Vorbereiten der Verbindung



Das Verbindungsstück bis auf Anschlag auf das Rohr schieben und die Position markieren.

08 Verpressen



Presskopf anbringen und dabei kontrollieren, dass die Verbindung nicht vom Rohr geschoben wird....

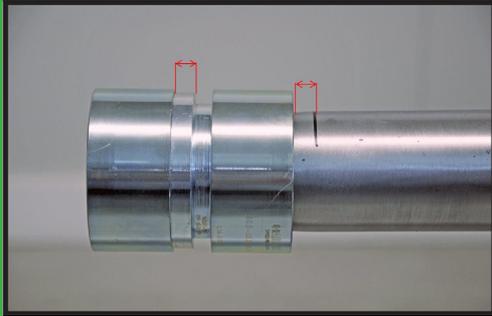
09 Verpressen



....und bis auf Anschlag verpressen.

10

Kontrolle



Nach der Verpressung muss die Verbindung vollkommen geschlossen sein, das heißt der Pressring muss bündig mit der Schulter des Grundkörper sein. Der Abstand von der Markierung zur Verbindung muss so groß sein, wie der Weg des Pressringes auf der Verbindung.

11

Zweite Verbindung



Das zweite Rohr ebenfalls säubern bzw. vorbereiten - siehe Schritte 03-05 dieser Anweisung - und bis auf Anschlag in die Verbindung schieben.

12

Zweite Verbindung



Bei größeren Rohren oder bei Arbeiten in Schräglagen empfiehlt es sich einen Seilzug zum Zusammenbau der Rohre bzw. zur Sicherung der Lage zu verwenden. Die Rohre müssen beim Zusammenfügen absolut fluchtend sein. Die Rohre dürfen erst nach der Verpressung gebogen werden.

13

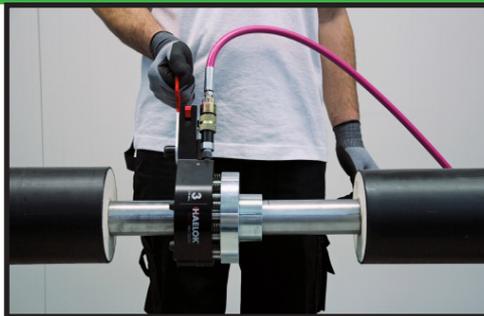
Zweite Verbindung



Nachdem das zweite Rohr positioniert ist, ist ebenfalls eine Markierung zu setzen.

14

Zweite Verbindung



Die zweite Seite verpressen und

15

Kontrolle



... optisch kontrollieren - siehe Schritt 10.

16

Dichtheitsprüfung

Eine Dichtheitsprüfung ist je nach Anforderungen des Betreibers nach aktuellen Normen durchzuführen bevor das System in Betrieb genommen werden kann.